



## SLC PRODUKTPALETTE



ALLE AUF EINEN BLICK

[WWW.SLC-LIFTCO.COM](http://WWW.SLC-LIFTCO.COM)



**SLC**

Sautter Lift Components

# FANGVORRICHTUNGEN TYP BF, SG + RF

## MERKMALE

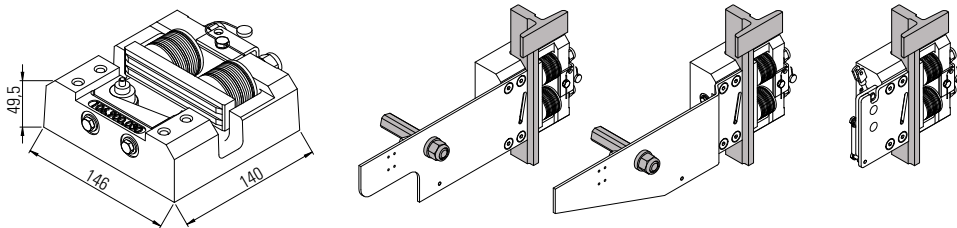
### BREMSFANGVORRICHTUNG TYP SG (ein-/bidirektional)

Gesamtmasse (min.-max.)	300 - 3.090 kg
Auslösegeschwindigkeit	3,23 m/s
Mindestlauflflächenbreite	19 mm
Schienenkopfdicke	5 - 16 mm



Typ SG2D-1

- › Sehr kompakte Abmessungen
- › Minimaler Platzbedarf zwischen Führungsschienenkopf und Rahmenanbau
- › Variable Auslösegestänge: die Vielzahl von Standard-Auslösegestängen ermöglichen den Einbau der Fangvorrichtung in jeder Aufzugsanlage und Hebeeinrichtung



Beispiel Auslösegestänge Typ SG1D-1

## MERKMALE

### BREMSFANGVORRICHTUNG TYP BF\* (ein-/bidirektional)

Gesamtmasse (min.-max.)	530 - 12.040 kg
Auslösegeschwindigkeit	2,16 - 3,23 m/s
Mindestlauflflächenbreite	20 mm
Schienenkopfdicke	9 - 16 mm

- › Standardisiertes Anschlussmaß, erweiterbar nach dem Baukastenprinzip
- › Zwischenbleche am Bremsbacken ermöglichen zusätzliche Feineinstellung vor Ort
- › Extrem hohe Verschleißfestigkeit durch Einsatz von Hartmetall-Sinterbacken
- › Leichtes Lösen aus dem Fang durch außermittige Anordnung der Bremsorgane
- › Flexibles Gestänge zur Auslösung erhältlich
- › Zahlreiche Zusatz- und Ersatzteile



Typ BF2D-1/BF1D-1



Typ RF0002

## MERKMALE

### ROLLENSPERRFANGVORRICHTUNG TYP RF (eindirektional)

Gesamtmasse (min.-max.)	1.740 - 8.890 kg
Auslösegeschwindigkeit	1,00 m/s
Mindestlauflflächenbreite	28 mm
Schienenkopfdicke	16 bzw. 9 - 10 mm



Zertifiziert nach A3



KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK, FLEXIBEL

# EN81-1/2 A3: KOMPLETTLÖSUNG

## MERKMALE

### Komplettes System als Schutzvorrichtung gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbs

DETEKTION	Elektronische Überwachungseinheit		
AUSLÖSUNG	Geschwindigkeitsbegrenzer		
BREMSEN	SLC Fangvorrichtungen		
Typ	BF2D-1*	BF2D-2*	SG2D-1
Max. Bremskraft	41.330 N	63.042 N	45.363 N
Max. Gesamtgewicht	2.633 kg	4.016 kg	2.889 kg
Max. zul. Geschw. (A3)	2,2 m/s	2,2 m/s	2,2 m/s

\* Tandem und Triple Versionen für höhere Lasten ebenfalls möglich

- › SLC liefert ein modular aufgebautes Komplettsystem: Detektion, Auslösung, Fangbremse, Reglerseil, Spanngewicht, Notstromversorgung, alle notwendigen Kabel, elektrische Anpassung an vorhandene Steuerung inklusive Ersatzschaltbild
- › Alle Komponenten sind aufeinander abgestimmt und einzeln baumustergeprüft
- › Einbau in beliebige Steuerung möglich
- › System reagiert auch auf den Verlust der Treibfähigkeit!
- › Zusätzlich wird ein Signal zur inkrementalen Schachtkopierung geliefert

## A3 Komplettsystem bis zu 12t



KOMPLETT, ABGESTIMMT, UMFANGREICH

# SICHERHEITSBREMSE BF INTEGRALE

## MERKMALE

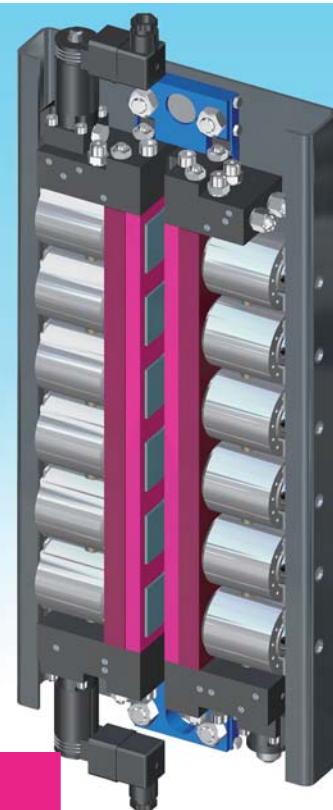
### BF INTEGRALE\* Elektrisch betätigte Fang- und Betriebsbremse

Auslösung	Elektrisches Signal (PESSRAL-Applikation)
Bremsen	Tellerfedern
Öffnen	Hydraulisch, 12V-Betrieb
Einsatzbereich	Nutzlast bis zu 1.000 kg Nenngeschwindigkeit bis zu 1,6 m/s

- › Sehr kurze Reaktionszeit, da elektrische Auslösung über sichere Geschwindigkeits- und/oder Beschleunigungsüberwachung erfolgt
- › Geschwindigkeitsbegrenzer sowie Auslöse- und Verbindungsgestänge nicht erforderlich
- › Verzögerungsregelung passt Bremskraft dem Beladungszustand der Kabine an, kein Springen des Gegengewichts mehr möglich
- › Verhindert unbeabsichtigte Fahrkorbbewegungen (EN81-1/2:1998 + A3:2009)
- › Modularer Aufbau für diverse Gesamtlasten (F+Q)
- › Kompakter Einbau im Fahrkorbrahmen ermöglicht geringe Schachtgrubentiefe und reduzierten Schachtkopf

\* Baumusterprüfung und Verkaufsstart in 2012

## PESSRAL-Bremse



KOMPAKT, SCHNELL, INNOVATIV

# FAHRKORBBRAHMEN TYP CF

MERKMALE

## FAHRKORBBRAHMEN TYP CF

Nennlast CF sm (sheet metal construction)	630 - 1.600 kg
Nennlast CF hrp (hot-rolled-profile construction)	2.500 - 10.000 kg
Nenngeschwindigkeit	bis 1,6 m/s
Grubentiefe	< 500 mm
Min. Schachtkopfhöhe	2.750 mm (1,0 m/s) bzw. 3.000 mm (1,6 m/s)

- › Für alle Aufzüge nach EN 81
- › Gewichts- und raumsparende Konstruktion für maschinenraumlose Personen- und Lastenaufzüge sowie konventionelle Antriebskonzepte mit Maschinenraum
- › Geringes Eigengewicht schafft Gewichtsreserven für Kabinenausstattung
- › Besonders montagefreundlich (Einmann-Montage) durch modularen Aufbau
- › Fangrahmenhöhe im 50 mm Raster um insgesamt 1000 mm verstellbar
- › Variable Fangrahmenbreite
- › Sonderlösungen für geringe Schachtgrube und reduzierten Schachtkopf



MODULAR, LEICHT, MONTAGEFREUNDLICH

# GESCHWINDIGKEITSBEGRENZER

MERKMALE

## GESCHWINDIGKEITSBEGRENZER

	HJ 200	HJ 250	HJ 300	GB 260
Rollendurchmesser	200 mm	250 mm	300 mm	310 mm
Max. Nenngeschwindigkeit	1,60 m/s	1,20 m/s	2,00 m/s	6,96 m/s
Max. Auslösegeschwindigkeit	2,02 m/s	1,60 m/s	2,50 m/s	8,00 m/s
Min. Auslösegeschwindigkeit	0,24 m/s	0,50 m/s	0,40 m/s	1,38 m/s
Seildurchmesser	6 - 6,5 mm	6 - 8 mm	6 - 8 mm	6 - 8 mm

- › Großer Einsatzbereich bei geringen Abmessungen
- › Gehärtete Keilrille und wartungsfreie Kugellager
- › Schnelle Ansprechzeit durch 6-Nockentechnik
- › Umfangreiches Zubehör (auch später nachrüstbar)
- › Unterschiedliche Alternativen für das Spanngewicht
- › Komplettlieferung durch SLC inklusive Seil und Fangvorrichtung



KLEIN, MODULAR, LAUFRUHIG

**MERKMALE**
**SAUTTER DRUM DRIVER**  
**Gegengewichtsloser Aufzug mit Trommelantrieb**

Aufhängung	2:1 (optional 1:1)
Gesamtbelastung Q+P	1.750 kg (bei 2:1), 875 kg (bei 1:1)
Max. Förderhöhe FH	bis 22 m (bei 2:1), 40m (bei 1:1)
Nenngeschwindigkeit	0,63 m/s
Kabinenhöhe aussen	variabel
Kabinenbreite und Türabmessungen	variabel
Min. Schachtgrubentiefe	160 mm

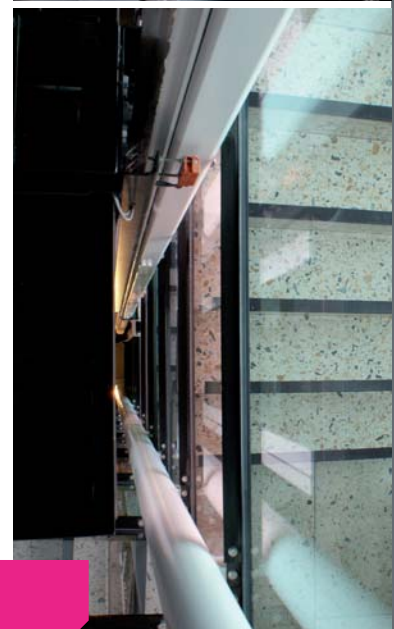
- › Vollständige Nutzung des Schachtgrundrisses für die Kabine, kein Gegengewicht erforderlich
- › Optimal zur Nachrüstung bestehender Gebäude oder Modernisierung von Bestandsanlagen
- › Sehr montagefreundlich
- › Maschinenraumloser Seilaufzug mit innovativer Systemtechnik:
  - Hocheffizienter Servoantrieb
  - Leistungsfähiger, schützloser Frequenzumrichter
  - Kompakte, zuverlässige und leistungsstarke Fangvorrichtung
  - Geräuscharmer Geschwindigkeitsbegrenzer
- › Kabinenausstattung nach Wunsch
- › Trommelantrieb im Schachtkopf oder mitfahrend auf der Kabine
- › Keine Zusatzinstallation in Schachtkopf, Motorträger wird vollständig durch Führungsschiene gestützt


**ENERGIEEFFIZIENT**


## ENERGIEEFFIZIENZ

**MASSNAHMEN | MERKMALE**
**SAUTTER DRUM DRIVER**  
**mit Energiesparmassnahmen**

<b>Ausgleichsgewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Extrem flaches Ausgleichsgewicht ist beliebig im Schacht einbaubar</li> <li>› Ausgleich bis zu 80% des Fahrkorbgleichgewichts</li> <li>› Reduziert Anschlussleistung und Energieverbrauch</li> </ul>
<b>Energiesparmodi des Frequenzumrichters</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Energiesparstufe S1                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduktion Standby Verluste ( &lt; 20W)</li> <li>- &lt; 40% der Klasse A der VDI 4707-1: standby energy</li> </ul> </li> <li>› Energiesparstufe S2                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Netzabschaltung</li> <li>- Max. 20 starts/h (= 3 min) bei schneller Betriebsbereitschaft (&lt; 5 s)</li> </ul> </li> </ul>
<b>Netzurückspeisung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Netzurückspeisung auf 30 - 40% ausgelegt</li> <li>› Verhinderung der Einspeisung in das öffentliche Netz durch begrenzte Rückspeisung</li> <li>› Geringe Verluste, geringe Kosten</li> </ul>



## RAUMSPAREND, INNOVATIV, FLEXIBEL

# GETRIEBEMASCHINEN TYP SWG

MERKMALE

## GETRIEBEMASCHINE SWGX, SWG 0-3

Aufhängung 1:1

Aufhängung 2:1

Nenngeschwindigkeit v (frequenzgeregelt)	0,63 - 2,4 m/s	0,3 - 1,6 m/s
Nenngeschwindigkeit v (polumschaltbar)	0,63 - 1,0 m/s	0,3 - 0,8 m/s
SWGX* Nutzlast Q	bis 450 kg	bis 800 kg
SWG0 Nutzlast Q	bis 630 kg	bis 1.000 kg
SWG1 Nutzlast Q	bis 1.000 kg	bis 2.000 kg
SWG2 Nutzlast Q	bis 1.600 kg	bis 3.500 kg
SWG3 Nutzlast Q	bis 2.500 kg	bis 5.000 kg

- › Abgestimmtes Antriebssystem, Made in Germany: hochwertiges Getriebe, Spezial-Aufzugsmotor, Hohlwellentacho, Sicherheitsbremse und Umrichter mit Zubehör
- › Hohe Laufruhe, wartungsarm
- › Motor frequenzgeregelt oder polumschaltbar
- › Umfangreiches Zubehör
- › Geschmiedete Hauptachse aus hochfestem Legierungsstahl



\* Verkaufsstart Anfang 2012

Mit neuer  
Sicherheitsbremse



ROBUST, ZUVERLÄSSIG, LAUFRUHIG

# AUFZUGSTÜREN TYP LOGOS

MERKMALE

## SCHACHT- UND KABINENTÜREN TYP LOGOS

Türbreite min. - max.	700 - 2.500 mm
Türhöhe min. - max.	2.000 - 2.500 mm
Brandschutz nach DIN 18091	F 90
Brandschutz nach EN 81-58	E 120, EW 60, EI 60

- › Kompakte Bauweise
- › Notentriegelung im Türrahmen
- › E-verzinkt, pulverbeschichtet, Edelstahlbelegt oder in Glas
- › Patentierte zweischalige Türblätter gewährleisten Stabilität und Laufruhe
- › Linearantrieb für schnelle Schließ- und Öffnungsgeschwindigkeit
- › Geeignet für Neuanlagen und Modernisierung
- › Ausführung 2-teilig (teleskop oder zentral), 3-teilig, 4-teilig, 6-teilig



KOMPAKT, SCHNELL, UNEMPFINDLICH

MERKMALE

## UNIDRIVE SP (Baugröße 1-6)

Geräte Nennleistung	4,0 - 110,0 kW
Geräte Nennstrom	9,5 - 210,0 A
Geräte Max. Strom	16,6 - 315,0 A
Pulsfrequenz	6,0 - 16,0 Hz
Ausgangsspannung	380 - 480 V 3-ph
Eingangsspannung	380 - 480 Vac 3-ph, 50 - 60 Hz



- › Für alle Netze, alle Leistungen, alle Motoren
- › Offen für jede Aufzugssteuerung
- › SLC Einstellmenü
  - vereinfachtes Bedienkonzept mit weniger als 50 Parametern
  - Anzeige mit Hilfetext
  - Reihenfolge der Parameter im Menü gemäß Inbetriebnahme
- › Baumustergeprüfte „Null-Schütz“-Lösung
- › Energiesparstufen S1 und S2
- › NetZRückspeisung mit Efficiency Option

SLC ist autorisierter  
Drive Partner von CT



## Efficiency Option



UNIVERSELL GEREGET

# AUFZUGSSTEUERUNG SLCon.next

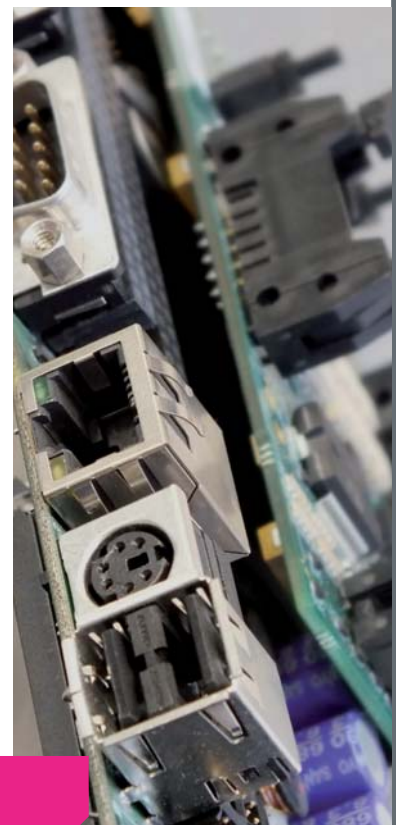
MERKMALE

## AUFZUGSSTEUERUNG SLCon.next

Hardware	Industrie-PC Standard
Betriebssystem	Windows CE, embedded
Feldbus	EtherCAT
Schnittstellenmanagement	XML-Technologie

- › Standardisierte Hardware ist austauschbar und skalierbar
- › International verbreitetes Betriebssystem ermöglicht die Nutzung einer unbegrenzten Vielfalt von Schnittstellentreibern
- › Leistungsfähige Hardware in Verbindung mit EtherCAT-Bus ermöglicht Echtzeitkommunikation zwischen allen Komponenten der elektrischen Ausrüstung
- › XML-Beschreibung der gesamten Aufzugstopologie ermöglicht durchgängige Prozessoptimierung zur Kosten- und Zeitersparnis bei Endtest, Montage, Inbetriebnahme und Wartung der Aufzugsanlage
- › SLC VisuLift zur Visualisierung, Diagnose und Online-Support (Anschluss an alle Steuerungssysteme möglich!)

## Next Generation



MODULAR, SKALIERBAR, ZENTRAL



## SLC IN STUTTGART



Der Erfolg der Firma SLC Sautter Lift Components basiert auf unserem umfangreichen Wissen über das komplexe Gesamtsystem Aufzug.

Mit Hilfe von erfahrenen Mitarbeitern, die seit vielen Jahren im Aufzugsbau tätig sind, ist es uns möglich, sowohl für mechanische als auch für elektrische Komponenten geeignete Lösungen anzubieten, die sowohl bei der Montage als auch im Bereich Wartung und Service eine einfache Handhabung garantieren.

SLC bietet Ihnen Komponenten, Modernisierungslösungen und Komplettanlagen, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 sowie der Aufzugsrichtlinie 95/16/EG, Anhang XIII.



**Sautter Lift Components**

SLC Sautter Lift Components  
GmbH & Co. KG  
Borsigstrasse 26  
70469 Stuttgart | Deutschland

Telefon: +49 (0)711.86062-0  
Telefax: +49 (0)711.86062-501  
Service: +49 (0)173.6791842  
info@slc-liftco.com | www.slc-liftco.com